

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
11. März 2004 (11.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/020121 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B21C 23/12**

(72) Erfinder; und

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/002622

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MUSCHALIK, Uwe [DE/DE]; Am Kolk 36, 47239 Duisburg (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:  
5. August 2003 (05.08.2003)

(74) Anwalt: GIHSKE, Wolfgang; Patentanwälte Hemmerich & Kollegen, Eduard-Schlomann-Strasse 55, 40237 Düsseldorf (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.

(30) Angaben zur Priorität:  
102 36 299.8 8. August 2002 (08.08.2002) DE

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

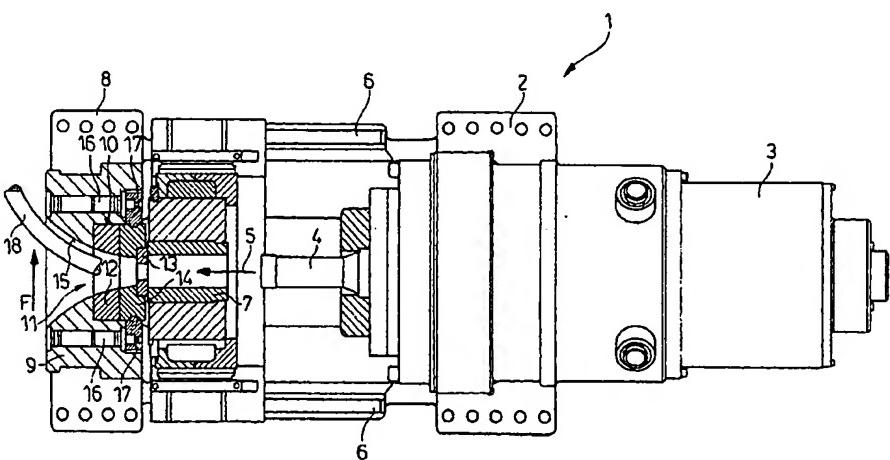
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SMS EUMUCO GMBH [DE/DE]; Josefstrasse 10, 51377 Leverkusen (DE).

Veröffentlicht:  
— mit internationalem Recherchenbericht

*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]*

(54) Title: EXTRUDER, IN PARTICULAR FOR PRODUCING CURVED EXTRUSION PRODUCTS

(54) Bezeichnung: STRANGPRESSE, INSbesondere zum HERSTELLEN VON GEKRÜMMTEN STRANGPRESSPRODUKTEN



(57) Abstract: The invention relates to an extruder (1), in particular for producing curved extrusion products. According to the invention, the extrusion product is formed and subsequently curved or bent by the action of external forces in a mould (11), which is located on a counter tie-bar (8) of the extruder and usually comprises a pressure part (9) and a die holder (14) that houses the die (13). The entire mould (11) is located in the counter tie-bar (8).

WO 2004/020121 A1

(57) Zusammenfassung: Bei einer Strangpresse (1), insbesondere zum Herstellen von gekrümmten Strangpressprodukten, wobei das Pressprodukt in einem an einem Gegenholm (8) der Strangpresse angeordnetem Werkzeug (11), das üblich ein Druckstück (9) und einen die Matrize (13) aufnehmenden Matrizenhalter (14) umfasst, geformt und anschliessend durch Einwirken äusserer Kräfte gekrümmmt bzw. abgebogen wird, ist das gesamte Werkzeug (11) im Gegenholm (8) angeordnet.